

Kapazitive Sensoren in High Performance

Jetzt bei **RECHNER SENSORS** auch in Gehäusebauform M12 X 1 mit ultraheller, rundum sichtbarer LED in chemisch resistentem PTFE Gehäuse.

Besonders geeignet für die Abtastung aggressiver Stoffe, bei Applikationen in der Halbleiterindustrie oder im Lebensmittelbereich. Eingebettet in die aktuelle High Performance Serie hat dieses Gerät einen medienoptimierten, einstellbaren Schaltabstand von 0,5 – 10 mm; somit gleichermaßen gut geeignet für hochviskose, stark anhaftende Medien und leichtes Schüttgut wie z.B. Kunststoffgranulate oder Cerealien.



Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

RECHNER
Industrie-Elektronik GmbH
Gaußstraße 8 - 10
D-68623 Lampertheim
Tel. +49 (0)6206 5007-0
Fax +49 (0)6206 5007-36
www.rechner-sensors.de
info@rechner-sensors.de